

# ORIGAMI

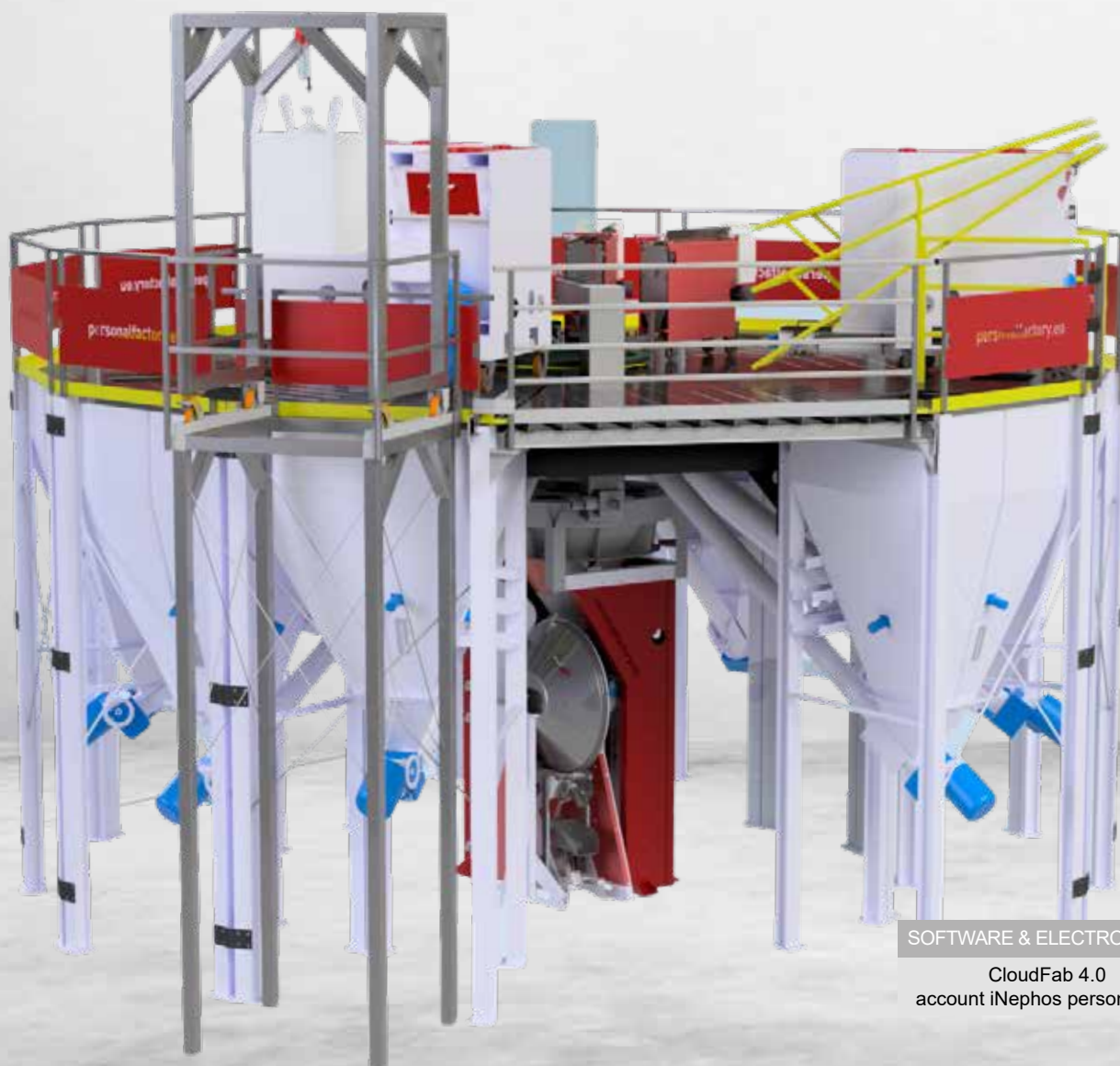
## PLATFORM

ORIGAMI PLATFORM est un nouveau système de production modulaire innovant qui gère la production variable des poudres pour les industries chimique, alimentaire et du bâtiment, où la formulation est complexe et où les problèmes de contamination croisée doivent être inférieurs à quelques ppm.



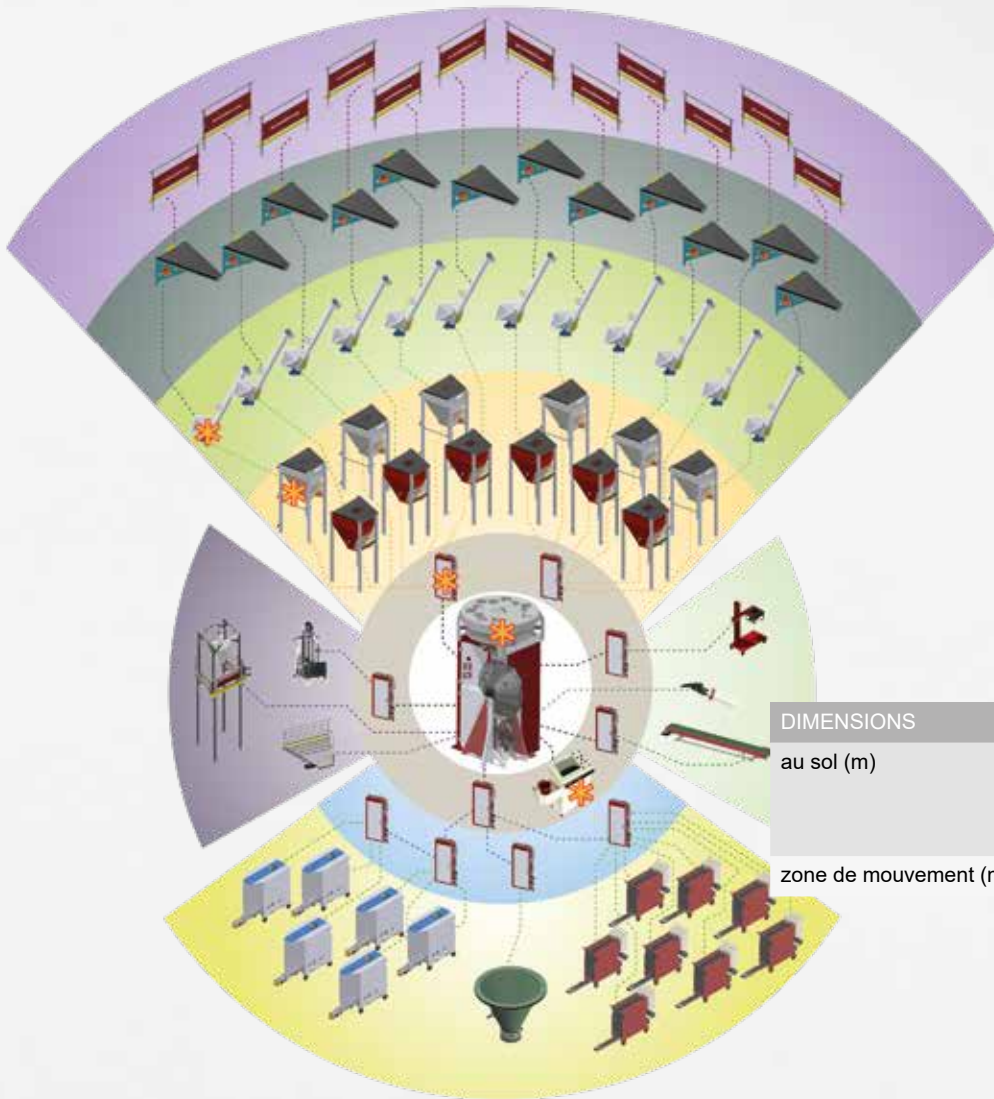
### POURQUOI LE CHOISIR ?

ORIGAMI PLATFORM est une solution pour les clients industriels qui ont besoin de manipuler des centaines de formulations en toute sécurité, avec une précision d'un gramme. Le système innovant de gestion des matières premières permet de remplacer et de nettoyer les matières premières avec une précision absolue. La présence de pièces faciles à ouvrir, à démonter et sur roulettes permet aux composants en contact avec le matériau d'être déplacés et nettoyés facilement et en toute sécurité, même hors ligne.



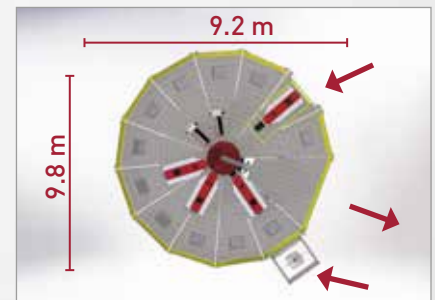
SOFTWARE & ELECTRONIQUE

CloudFab 4.0  
account iNephos personnalisé



#### DIMENSIONS

au sol (m)	9,2 X 9,8 X 4,3H (sans station de vidange BB) 9,2 X 9,8 X 7,1H (avec station de vidange BB)
zone de mouvement (m)	12,2 X 14,20 X 7,2H



core system		
2d level control units	floor & suction extensions	safety & comfort
multiraw plus	railings	3d control units
precise dosers	packaging options	movahop & movafeed

#### COMPOSANTS DISPONIBLES

Stockage et pesée matières premières	<ul style="list-style-type: none"> <li>MULTIRAW PLUS* (A38/B35) (jusqu'à 12 unités)</li> <li>MOVAHOP PLUS (jusqu'à 8 unités)</li> <li>MOVAFEED (jusqu'à 6 unités)</li> <li>balance de chargement core*</li> <li>balance de chargement supplémentaire</li> <li>1 unité EASYDOSE*</li> </ul>
Chargement matières premières et sécurité	<ul style="list-style-type: none"> <li>station de vidange BB (1 unité)</li> <li>double barrière de sécurité (1 unité)</li> <li>passerelle de sécurité + rambarde (jusqu'à 12 unités)</li> <li>couverture de la zone de drainage (1 unité)</li> </ul>
Mélange	mélangeur OML-MIX*
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> <li>soupape de déchargement*: mono/double étage; avec ou sans goulotte</li> <li>BS3*: groupe flexible</li> <li>accessoire seau/sac à gueule ouverte</li> <li>convoyeur à bande</li> </ul>
Système	<ul style="list-style-type: none"> <li>cadre électrique+pneumatique* (jusqu'à 11 unités)</li> <li>aspirateur dust-free</li> </ul>

\*élément core nécessaire au fonctionnement de la station

#### PERFORMANCES

Gestion matières premières	jusque 18 simultanément
Balance de précision (couleurs)	présente
Ratio portefeuille produits finis	100%
Productivité	1,5 ton/h
Quantité mélange typique	100 kg

#### ERGONOMIE

Main d'œuvre	1 opérateur
Gestion poussière	dust-free system

#### PACKAGING

Type de conditionnement	sac à valve sac à gueule ouverte seau
Poids conditionnement	10-50 kg (sac) 5-10 kg (seau)