

ORIGAMI

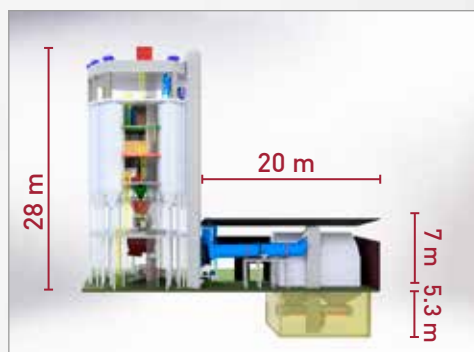
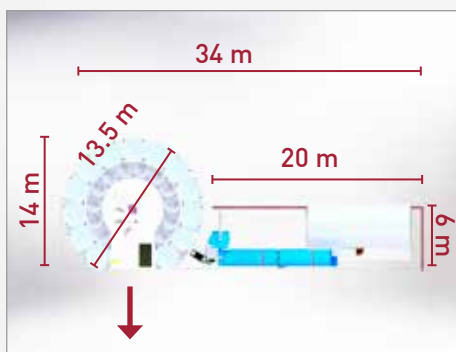
TOWER

ORIGAMI TOWER peut traiter simultanément jusqu'à 32 matières premières dans la formule. Aucune contamination croisée entre les lots. Grâce au système de dosage innovant et au tout aussi innovant turbo-mélangeur mobile à 2 axes à ouverture totale, il est possible de produire des produits à base de gypse ou de ciment dans la même usine.



POURQUOI LE CHOISIR ?

ORIGAMI TOWER est équipé des technologies Personal Factory les plus avancées pour le dosage, le mélange et le conditionnement. Totalement configurable, il peut traiter 2 familles d'agréats différentes. La station est extensible et hyper-standardisée. Elle ne présente que 2 formats différents de vis sans fin. Cela vous permet de gérer facilement votre entrepôt de pièces détachées. L'électronique à intelligence distribuée simplifie grandement le câblage et la maintenance ultérieure et permet un diagnostic rapide et en temps réel de chaque composant. Tous les composants fonctionnent sur protocole et communiquent avec notre plateforme de cloud iNephos.



PERFORMANCES

Gestion matières premières	jusque 32 simultanément
Balance complément formule	présente
Ratio portefeuille produits finis	100%
Productivité	25 ton/h
Quantité mélange typique	1.000 kg

ERGONOMIE

Main d'oeuvre	1 opérateur
Gestion poussière	aspirateur centralisé pour réduction des poussières de la station

PACKAGING

Type de conditionnement	sac ou seau
Poids conditionnement	sur mesure

DIMENSIONS

au sol (m)	
• tour	• ø 13,5 X 28H
• entrepôt	• 6 X 20 X 7H + 5,3 sous-sol
zone de mouvement (m)	• 14 X 34 X 28H + 5,3 sous-sol

SOFTWARE & ELECTRONIQUE

CloudFab 4.0
account iNephos personnalisé

COMPOSANTS DISPONIBLES

Stockage et transformation matières premières	<ul style="list-style-type: none"> • jusqu'à 2 citernes par chargement d'agréats non traités • 1 four de séchage à tambour agrégats • 1 cyclone de dépoussiérage des poudres sèches avec filtre • 1 broyeur à marteaux • 1 élévateur à godets d'alimentation du crible • 1 cyclone pour le dépoussiérage et la sélection des agrégats • jusqu'à 2 écrans de nutation pour la sélection de 2 agrégats différents
Stockage et pesée matières premières	<ul style="list-style-type: none"> • jusqu'à 13 silos de 39 mètres cubes équipés de vis sans fin, de cornes de fluidification, de percussion de 323 mm • jusqu'à 12 silos de 16 mètres cubes avec un convoyeur à vis de 219 mm • jusqu'à 3 MOVAHOP PLUS • jusqu'à 4 MOVAFEED • jusqu'à 6 balances de matières premières • jusqu'à 4 balances indépendantes pour les matières premières primaires • 1 balance des matières premières secondaires • 1 balance d'intégration de la formule
Mélange	<ul style="list-style-type: none"> • Origami Pear Mixer avec mouvement sur 2 axes polaires et 10 positions de gueule de chargement et de déchargement
Conditionnement	<ul style="list-style-type: none"> • jusqu'à 3 becs d'emballage • jusqu'à 2 ensacheuses VFFS • putter automatique • palettiseur automatique
Système	<ul style="list-style-type: none"> • cadre électrique et pneumatique • aspirateur centralisé pour dépoussiérage de la station