

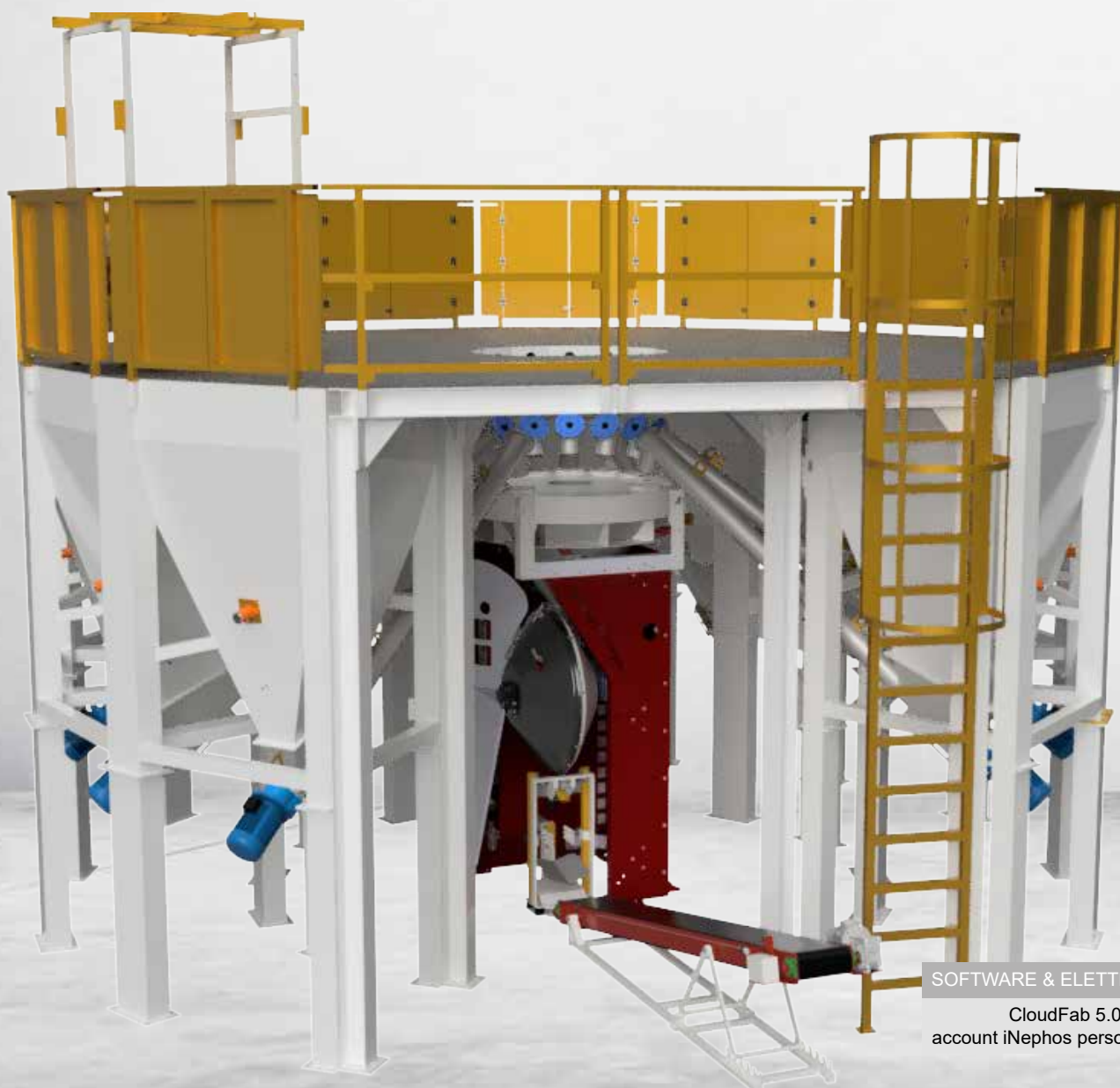
# ORIGAMI

## PLATFORM PLUS

ORIGAMI PLATFORM PLUS è un nuovo ed innovativo sistema modulare di produzione per gestire la produzione variabile in polvere di prodotti per i settori della chimica e dell'edilizia, dove la formulazione è complessa e dove i problemi di contaminazione incrociata devono essere inferiori a poche ppm.

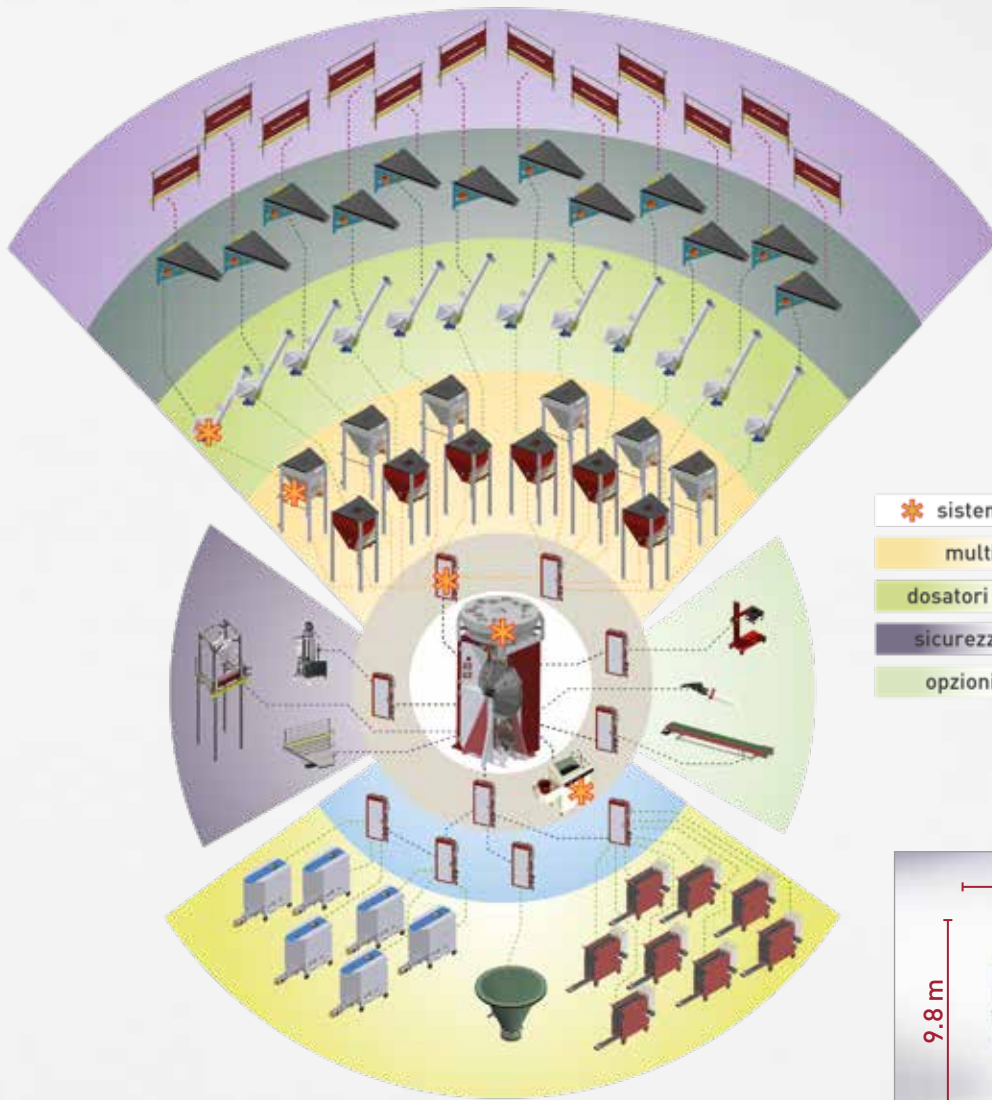


ORIGAMI PLATFORM PLUS è una soluzione per clienti industriali che devono gestire in sicurezza centinaia di formulazioni, con range di precisione a partire da un grammo. L'innovativo sistema di gestione delle materie prime permette di sostituire e pulire le materie prime con livelli di precisione assoluti. La presenza di componenti facilmente apribili, smontabili e dotati di ruote permette anche lo spostamento e il lavaggio di tutti i componenti a contatto con il materiale in modo agevole e sicuro, anche fuori linea.

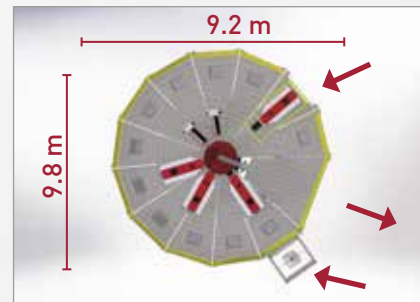


SOFTWARE & ELETTRONICA

CloudFab 5.0  
account iNephos personalizzato



sistema principale	unità di controllo 2° livello
multiraw plus	movahop & movafeed
dosatori di precisione	estensioni pav. & aspirazione
sicurezza & comfort	ringhiere
opzioni packaging	unità di controllo 3° livello



COMPONENTI PRINCIPALI	
Stoccaggio e pesa materie prime	<ul style="list-style-type: none"> <li>MULTIRAW PLUS (fino a 12 unità)</li> <li>bilancia di carico core</li> <li>1 unità EASYDOSE</li> </ul>
Miscelazione	<ul style="list-style-type: none"> <li>miscelatore OML-MIX</li> </ul>
Confezionamento	<ul style="list-style-type: none"> <li>valvola di scarico: mono/doppio stadio; con o senza scivolo</li> <li>BS3: gruppo flessibile</li> <li>accessorio secchio/sacco aperto</li> </ul>
Impiantistica	<ul style="list-style-type: none"> <li>quadro elettrico e pneumatico master</li> <li>predisposizione aspiratore dust-free</li> </ul>

COMPONENTI OPZIONALI	
Stoccaggio e pesa materie prime	<ul style="list-style-type: none"> <li>MOVAHOP PLUS (fino a 8 unità)</li> <li>MOVAFEED (fino a 6 unità)</li> <li>bilancia di carico VARISCALE</li> </ul>
Carico materie prime e sicurezza	<ul style="list-style-type: none"> <li>carrello elevatore BB-UP (1 unità)</li> <li>doppio cancello di sicurezza (1 unità)</li> <li>passerella di sicurezza + ringhiera (fino a 12 unità)</li> <li>copertura zona di scarico (1 unità)</li> </ul>
Confezionamento	<ul style="list-style-type: none"> <li>BS-OPEN</li> <li>nastro trasportatore P-BELT</li> </ul>
Impiantistica	<ul style="list-style-type: none"> <li>quadro elettrico e pneumatico servo</li> <li>aspiratore dust-free</li> </ul>

INGOMBRI	
al suolo (m)	9,2 X 9,8 X 4,3H (senza carrello BB) 9,2 X 9,8 X 7,1H (con carrello BB)
area di movimentazione (m)	12,2 X 14,20 X 7,2H

PERFORMANCE	
Gestione materie prime	fino a 18 in contemporanea
Bilancia di precisione per colori	presente
Quota portafoglio prodotti finiti	100%
Produttività	1,5 ton/ora
Quantità miscela tipica	100 kg

ERGONOMIA	
Manodopera	1 operatore
Gestione polvere	dust-free system

PACKAGING (a seconda delle opzioni scelte)	
Tipologie confezionamento	sacco a valvola sacco aperto secchio
Peso confezionamento	10-50 kg (sacco) 5-10 kg (secchio)