

ORIGAMI

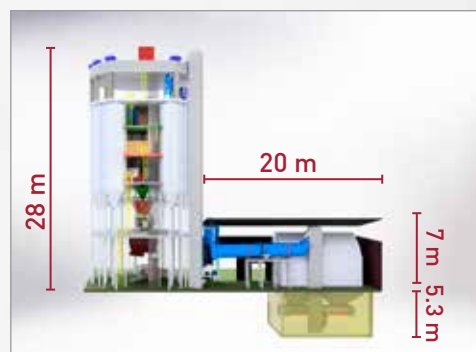
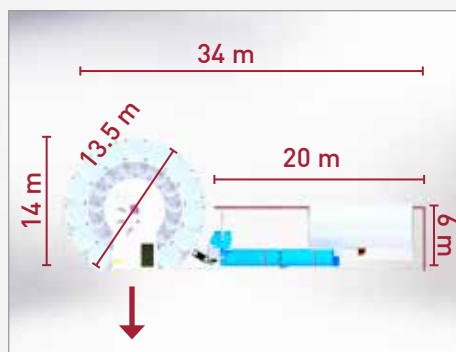
TOWER

ORIGAMI TOWER Origami Tower può gestire fino a 32 materie prime contemporaneamente in formula. A contaminazioni incrociata nulla tra batch. Grazie all'innovativo sistema di dosaggio ed all'innovativo turbomiscelatore mobile su 2 assi e monoapertura totale, è possibile produrre prodotti base gesso oppure cemento nello stesso impianto.



PERCHÉ SCEGLIERLA?

ORIGAMI TOWER è dotato delle più avanzate tecnologie di Personal Factory per dosaggio, miscelazione e confezionamento, totalmente configurabile, può processare 2 famiglie diverse di aggregati. L'impianto è espandibile ed iper-standardizzato. Presenta solo 2 formati di coclee. Questo permette di gestire il magazzino ricambi con facilità. L'elettronica ad intelligenza distribuita semplifica enormemente i cablaggi e la successiva manutenzione oltre a permettere una diagnostica puntuale, ed in tempo reale su ogni singolo componente. Tutti i componenti lavorano su protocollo e si interfacciano alla nostra piattaforma cloud iNephos.



PERFORMANCE	
Gestione materie prime	fino a 32 in contemporanea
Bilancia integrazione in formula	presente
Quota portafoglio prodotti finiti	100%
Produttività	25 ton/ora
Quantità miscela tipica	1.000 kg
ERGONOMIA	
Manodopera	1 operatore
Gestione polvere	aspiratore centralizzato per abbattimento polveri impianto
PACKAGING	
Tipologie confezionamento	sacco o secchio
Peso confezionamento	su misura
INGOMBRI	
al suolo (m)	
• torre	• ø 13,5 X 28H
• capannone	• 6 X 20 X 7H + 5.3 sotto suolo
area di movimentazione (m)	• 14 X 34 X 28H + 5.3 sotto suolo

COMPONENTI DISPONIBILI	
Stoccaggio e lavorazione materie prime	<ul style="list-style-type: none"> • fino a 2 vasche per carico aggregato non lavorato • 1 forno essiccazione a tamburo inerti • 1 ciclone di abbattimento polveri essiccate con filtro • 1 macinatore a martelli • 1 elevatore a tazze di alimentazione vagli • 1 ciclone per depolverazione e selezione aggregati • fino a 2 vagli nutazione per la selezione di 2 diversi aggregati
Stoccaggio e pesa materie prime	<ul style="list-style-type: none"> • fino a 13 silos da 39 metri cubi dotati di coclea, trombe di fluidificazione, percussori da 323 mm • fino a 12 silos da 16 metri cubi con coclea da 219 mm • fino a 3 MOVAHOP PLUS • fino a 4 MOVAFEED • fino a 6 bilance materie prime • fino a 4 bilance indipendenti per materie prime primarie • 1 bilancia materie prime secondarie • 1 bilancia integrazione in formula
Miscelazione	<ul style="list-style-type: none"> • Origami Pear Mixer con movimentazione su 2 assi polari e 10 posizioni della bocca di carico e scarico
Confezionamento	<ul style="list-style-type: none"> • fino a 3 becchi di confezionamento • fino a 2 insaccatrici VFFS • mettisacco automatico • pallettizzatore automatico
Impiantistica	<ul style="list-style-type: none"> • quadro elettrico e pneumatico • aspiratore centralizzato per abbattimento polveri impianto

SOFTWARE & ELETTRONICA

CloudFab 4.0
account iNephos personalizzato